

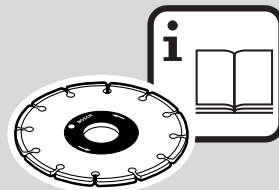
BOSCH



Robert Bosch GmbH
Geschäftsbereich Elektrowerkzeuge
D-70745 Leinfelden-Echterdingen

2 609 931 696

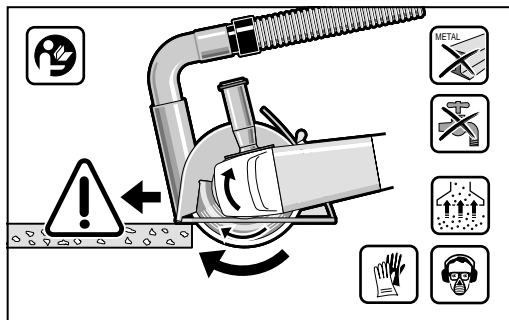
Printed in Switzerland - Imprimé en Suisse



D	3... 4
GB	5... 6
F	7... 8
E	9... 10
P	11... 12
I	13... 14
NL	15... 16
DK	17... 18
S	19... 20
N	21... 22
FIN	23... 24
GR	25... 26
TR	27... 28
CZ	29... 30



BOSCH



- (D)** Nur im Gegenlauf arbeiten (siehe Abbildung).
- (GB)** Do not work against the direction of rotation (see Illustration).
- (F)** Ne travailler qu'en sens opposé (voir figure).
- (E)** Fresar solamente en contramarcha (ver figura).
- (P)** Apenas trabalhar na anti-rotação (veja figura).
- (I)** Lavorare soltanto operando in senso opposto (cfr. figura).
- (NL)** Alleen tegenlopend werken (zie afbeelding).
- (DK)** Arbejd kun i modløb (se billede).
- (S)** Slipa endast mot rotationsriktningen (se figur).
- (N)** Arbeid kun med motgående bevegelser (se illustrasjon).
- (FIN)** Työskentele yksinomaan vastasuuntaan (katso kuvaa).
- (GR)** Εργάζεσθε πάντοτε ενάντια στη φορά περιστροφής (βλέπε εικόνα).
- (TR)** Sadece zıt dönme hareketi ile çalışın (Şekle bakınız).
- (CZ)** Pracujte pouze v nesousledném směru (viz obrázek).

Diamanttrennscheiben

D

- Die Sicherheitshinweise für das verwendete Elektrowerkzeug sind strikt zu beachten.
- Vor allen Arbeiten am Gerät Netzstecker aus der Steckdose ziehen.
- Geeignete Diamanttrennscheiben für das zu bearbeitende Material wählen. Materialhinweise auf der Verpackung beachten.
- Spannsatz, Spindel und Diamanttrennscheiben reinigen.
- Abmessungen der Diamanttrennscheiben beachten. Lochdurchmesser muß zum Aufnahmeflansch passen. Keine Reduzierstücke oder Adapter verwenden. Die Bohrung der Diamanttrennscheibe darf nicht erweitert werden.
- Bei der Montage beachten: Drehrichtungspfeil auf der Diamanttrennscheibe und Drehrichtung des Gerätes müssen übereinstimmen.
- Die zulässige Höchstdrehzahl der Diamanttrennscheibe muß der Höchsdrehzahl des Gerätes mindestens entsprechen.
- Diamanttrennscheiben vor dem Gebrauch überprüfen. Die Diamanttrennscheibe muß einwandfrei montiert sein und sich frei drehen können. Probelauf mindestens 30 Sekunden ohne Belastung durchführen. Beschädigte, unrunde oder vibrierende Diamanttrennscheiben nicht verwenden.

- Beim Trennschleifen nicht drücken und nicht verkanten. Mit mäßigem, dem zu bearbeitendem Material angepaßtem Vorschub arbeiten. Hartes Ansetzen und Stöße vermeiden. Diamanttrennscheiben nicht überlasten, Kühlpausen einlegen. Überlastete Diamanttrennscheiben werden stumpf.
- Nur im rechten Winkel und in gerader Achse arbeiten. Bogenschnitte und Verkanten können zu Rissen im Kern oder zu Segmentausbrüchen führen.
- Bosch-Diamanttrennscheiben sind selbstdnachschärfend. Merklich nachlassender Arbeitsfortschritt und umlaufender Funkenkranz sind Anzeichen für eine stumpf gewordene Diamanttrennscheibe. Durch kurze Schnitte in abrasivem Material (z.B. Kalksandstein) kann diese wieder geschärft werden. Vereinzelt Funkenbildung ist bei der Gesteinsbearbeitung typisch und daher unkritisch.
- Tiefschnitte (>20 mm) vermeiden. Stufenschnitte erhöhen die Standzeit der Diamanttrennscheiben.
- Vorsicht! Diamanttrennscheiben werden beim Arbeiten sehr heiß; nicht anfassen bevor sie abgekühlt sind.
- Zur Vermeidung von Beschädigung sind bei Gerätetransport die Diamanttrennscheiben vorher auszubauen.
- Während der Arbeit Schutzbrille, Staubschutzmaske, Schutzhandschuhe und festes Schuhwerk tragen. Wenn notwendig, auch Schürze tragen.
- Mit Schutzhaube, Führungsschlitten und Absaugvorrichtung arbeiten.

Diamond Cutting Disk



- The safety instructions of the electro-tool used are to be strictly observed.
- Before all work on the machine itself, pull the mains plug from the socket.
- Select suitable diamond cutting discs for the material to be worked. Observe the instructions in regard to material on the packaging.
- Clean the clamping set, spindle and diamond cutting discs.
- Pay attention to the dimensions of the diamond cutting discs. The mounting hole diameter must fit on the mounting flange. Do not use a reducer piece or an adapter. The mounting hole of the diamond cutting disc is not to be enlarged.
- Observe for mounting: The direction of rotation arrow on the diamond cutting disc and the direction of rotation of the machine must agree.
- The highest allowable speed of the diamond cutting disc must be at least as high as the highest speed of the machine.
- Check the diamond cutting discs before use. The cutting tool must be properly mounted and free to turn. Perform a test run of at least 30 seconds without load. Do not use damaged, out of round and vibrating diamond cutting discs.

- When cutting, do not apply pressure or tilt the machine. Work with moderate advancing that is adapted to the material being worked. Avoid hard applications and shocks. Do not overload the diamond cutting discs but include pauses in the work for cooling. Overloaded diamond cutting discs become dull.
- Work only at right angles and in straight axes. Curved cuts and tilting can lead to cracks in the core or to the breaking out of segments.
- Bosch diamond cutting discs are self-sharpening. Noticeable decreases in the progress of work and rotating spark rings are indications of a diamond cutting disc that has become dull. By means of a brief cut in an abrasive material (e. g. chalky sandstone), they can be sharpened again. Occasional generation of sparks is typical for the working of stone and is therefore not critical.
- Avoid deep cuts (>20 mm). Cutting in steps increases the service life of the diamond cutting discs.
- Danger! Diamond cutting discs become very hot while working; do not touch before they have cooled.
- To avoid damage, the diamond cutting discs should be removed before transporting the machine.
- While working, wear protective glasses, a dust protection mask, protective gloves and sturdy shoes. When necessary, also wear an apron.
- Work with a protective guard, guide sled and vacuuming equipment.