

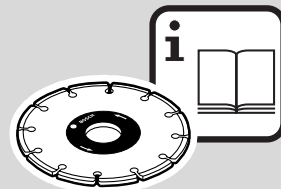
BOSCH



Robert Bosch GmbH
Geschäftsbereich Elektrowerkzeuge
D-70745 Leinfelden-Echterdingen

2 609 931 696

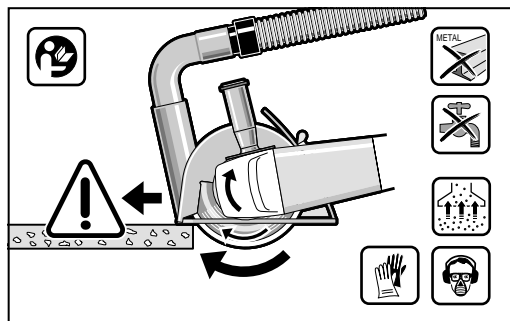
Printed in Switzerland - Imprimé en Suisse



D	3... 4
GB	5... 6
F	7... 8
E	9... 10
P	11... 12
I	13... 14
NL	15... 16
DK	17... 18
S	19... 20
N	21... 22
FIN	23... 24
GR	25... 26
TR	27... 28
CZ	29... 30



BOSCH



- (D)** Nur im Gegenlauf arbeiten (siehe Abbildung).
- (GB)** Do not work against the direction of rotation (see Illustration).
- (F)** Ne travailler qu'en sens opposé (voir figure).
- (E)** Fresar solamente en contramarcha (ver figura).
- (P)** Apenas trabalhar na anti-rotação (veja figura).
- (I)** Lavorare soltanto operando in senso opposto (cfr. figura).
- (NL)** Alleen tegenlopend werken (zie afbeelding).
- (DK)** Arbejd kun i modløb (se billede).
- (S)** Slipa endast mot rotationsriktningen (se figur).
- (N)** Arbeid kun med motgående bevegelser (se illustrasjon).
- (FIN)** Työskentele yksinomaan vastasuuntaan (katso kuvaa).
- (GR)** Εργάζεσθε πάντοτε ενάντια στη φορά περιστροφής (βλέπε εικόνα).
- (TR)** Sadece zıt dönme hareketi ile çalışın (Şekle bakınız).
- (CZ)** Pracujte pouze v nesousledném směru (viz obrázek).

Discos de corte de diamante



- É imprescindível seguir as indicações de segurança das ferramentas eléctricas utilizadas.
- Tirar a ficha da tomada antes de quaisquer trabalhos no aparelho.
- Seleccionar discos de corte de diamante apropriados para o material a ser trabalhado. Observar as indicações sobre o material, que se encontram sobre a embalagem.
- Limpar o conjunto de aperto, o veio, e os discos de corte de diamante.
- Observar as dimensões dos discos de corte de diamante. O diâmetro do orifício deve corresponder ao da flange de admissão. Não utilize peças de redução ou adaptadores. O orifício do disco de corte de diamante não deve ser aumentado.
- Observar durante a montagem: A seta de sentido de rotação sobre o disco de corte de diamante e o sentido de rotação do aparelho devem ser idênticos.
- O máximo número de rotação admissível do disco de corte de diamante deve no mínimo corresponder ao máximo número de rotação do aparelho.
- Controlar os discos de corte de diamante antes da utilização. As ferramentas abrasivas devem ser perfeitamente montadas e devem girar livremente. Realizar um ensaio de no mínimo 30 segundos sem carga. Discos de corte de diamante danificados, não completamente redondos ou vibrantes não devem ser utilizados.

- Não premir nem emperrar ao cortar. Trabalhar com avanço moderado e correspondente ao material a ser trabalhado. Evitar golpes e um contacto abrupto com o material. Não sobrecarregar discos de corte de diamante, fazer pausas de trabalho. Discos de corte de diamante sobrecarregados tornam-se embotados.
- Apenas trabalhar no ângulo e em eixo recto. Cortes em arco e emperrar podem levar a rachaduras ou a rompimentos no segmento.
- Os discos de corte de diamante Bosch afiam-se automaticamente. Se o progresso de trabalho diminuir sensivelmente e se formar-se uma coroa de faíscas, isto são características de um disco de corte de diamante que está embotado. Realizando pequenos cortes em material abrasivo (p. ex. arenito calcário) é possível afiá-las novamente. Algumas faíscas durante o trabalho em rochas é normal e não apresenta nenhum problema.
- Evitar cortes profundos (>20 mm). Cortes em etapas aumentas a vida útil dos discos de corte de diamante.
- Atenção! Discos de corte de diamante tornam-se bem quentes durante o trabalho, não toque neles antes que esfriem.
- Para evitar danos, é necessário desmontar os discos de corte de diamante antes de transportar o aparelho.
- Durante o trabalho deverá utilizar óculos de protecção, máscara de protecção contra pó, luvas de protecção e sapatos robustos. Se necessário também deverá utilizar um avental.
- Trabalhar com capa de protecção, carril de guia e dispositivo de aspiração.